



Širokorozsahové hydraulické kvapaliny na báze minerálneho oleja so zvýšeným viskozitným indexom a s vynikajúcim správaním sa za chladu, mimoriadne vhodné pre presnú hydrauliku, ktorej bezporuchová funkčnosť je závislá od tlakovej kvapaliny so zlepšeným viskozitno-teplotným správaním sa.

FYZIKÁLNE VLASTNOSTI

AGIP ARNICA

	Jednotky	22	32	46	68	Skúšobné metódy
Kin. viskozita pri 40 °C	mm ² /s	21,5	32	44,5	67,5	ASTM D 445
pri 100 °C	mm ² /s	5,2	6,4	8,3	11,6	DIN 51562 č.2
Viskozitný index		175	163	164	162	DIN ISO 2909
Hustota pri 15°C	kg/m ³	860	865	870	875	ASTM D 1298
Bod vzplanutia o. k.	°C	200	210	220	220	ASTM D 92
Bod tuhnutia	°C	-39	-36	-36	-33	
Označenie		HVLP	HVLP	HVLP	HVLP	DIN 51 524 č.3
Trieda ISO-VG		22	32	46	68	

KVALITATÍVNE ZNAKY

Zdvihnutý viskozitný index dáva olejom Agip ARNICA plochý priebeh viskozity, viskozita oleja sa preto mení s meniacou sa teplotou len relatívne nepatrne. Špeciálne prísady garantujú optimálnu odolnosť oleja voči strihu, t. zn. viskozita sa neznižuje ani pri dlhej dobe používania. Zlepšené správanie sa za chladu, zrejme s bodu tečenia, rozširuje možnosti použitia.

Agip ARNICA je vybavený polárnymi prísadami na zmenšenie opotrebovania, a preto sa hodí obzvlášť pre vysokotlakové hydrauliky, ktoré sú vystavené zvýšenému opotrebovaniu v dôsledku extrémneho zaťaženia.

Agip ARNICA chráni všetky kovy v hydraulike pred hrdzou a koróziou. Výrazné deemulgačné správanie sa vedie k rýchlemu odlúčeniu vody z tohto oleja.

Agip ARNICA má dobrú schopnosť odľučovať vzduch, čo spôsobuje rýchle oddelenie vírením pohlteného vzdušného kyslíka od oleja, tiež sa účinne zabráni tvorbe peny na povrchu.

MOŽNOSTI POUŽITIA:

Používanie Agip ARNICA, namiesto hydraulických olejov štandardnej kvality sa odporúča predovšetkým v regulačnej hydraulike a v systémoch na prenos síl, ktoré si pre svoju bezporuchovú prevádzku vyžadujú tlakové kvapaliny s vyšším viskozitným indexom, ako aj ako aj v nástrojoch a v presnej mechanike, ktoré smú byť vystavené len nepatrným, viskozitou oleja podmieneným, zmenám tlaku.

Pri výbere produktu je potrebné dbať na predpisy výrobcov !



DOPLŇUJÚCE FYZIKÁLNO-TECHNICKÉ ÚDAJE

Agip ARNICA	Jednotky	22	32	46	68	Skúšobné metódy
Bod tuhnutia	°C	- 33	- 30	- 36	- 30	ASTM D 97
číslo kyslosti (s)	mg KOH/g	---	0,44	0,44	0,39	DIN 51 558 časť I
Starnutie: nárast čísla kyslosti po 1000 hod.	mg KOH/g	0,55	0,50	0,35	0,70	DIN 51 587
Korozívny účinok na meď	stupeň korózie	I - 100 A 3				DIN 51 759
Protikorózne ochranné vlastnosti voči oceli	stupeň korózie	0 - A				DIN 51 585, metóda A
Obsah vody	g/100g	nie je dokázateľná				DIN ISO 3733
Penivosť (Metóda B)						
S1	ml	110/0	20/0	10/0	180/0	
S2	ml	20/0	Sp/0	10/0	30/0	DIN 51 566
S3	ml	80/0	10/0	20/0	150/0	
FZG-Test A/8,3/90: stupeň poškodzujúcej sily		---	11	12	12	DIN 51 354, časť 2
Špecifická zmena hmotnosti	mg/KW	---	< 0,27	< 0,27	< 0,27	
Obsah nerozpustných látok	g/100g	< 0,03				DIN 51 592
Skúška v 4-guličkovom aparáte, metóda E: priemer guľového vrchlíka	mm	---	0,64	0,39	0,39	DIN 51 350, časť 5

OCHRANA ZDRAVIA

Pri zaobchádzaní s mazivami je potrebné dbať na bezpečnostné opatrenia !

Likvidácia podľa Zákona o odpadoch: Katalógové číslo odpadu: 13 01 10

Trieda ohrozenia vôd (WGK): 2 samozaradenie podľa VwVwS

číslo produktu: 0642 -45

tlač: 09/04

strana 2 z 2