



Vysokotlakový prevodový olej na báze minerálneho oleja pre olejotesné mechanické priemyselné prevodovky a ďalšie vysoko zaťažené mazacie miesta.

FYZIKÁLNE VLASTNOSTI

AGIP BLASIA

	jednotka	68	100	150	220	320	460	680	Skúšobné metódy
Kin. Viskozita pri 40 °C	mm ² /s	64,0	100	141	220	300	460	627	DIN 51 550
pri 50 °C		39,6	61,0	82,5	125	171	252	337	
pri 100 °C	mm ² /s	8,5	11,4	14,1	19,0	23,7	30,9	36,9	
Viskozitný index		104	101	99	99	98	97	94	DIN ISO 2909
Hustota pri 15 °C	kg/m ³	885	890	895	895	900	905	915	DIN 51 757
Bod vzplanutia o.k.	°C	225	230	235	240	240	245	250	DIN ISO 2592
Bod tuhnutia	°C	-27	-24	-22	-20	-18	-14	-9	DIN ISO 3016
Označenie		CLP	CLP	CLP	CLP	CLP	CLP	CLP	DIN 51 517 T.3
Trieda ISO-VG		68	100	150	220	320	460	680	

KVALITATÍVNE ZNAKY

Druhy Agip BLASIA sú vyrobené z vyváženej kombinácie starostlivo vybraných základových olejov a s nimi zladených vysokotlakových prísad so širokou oblasťou účinnosti. Síru obsahujúce aditíva spôsobujú pri relatívne vysokých klzných rýchlostiach, ako aj pri rázovom a oscilačnom zaťažení, vrstvu tvoriaci stabilný mazací film. Aditíva na báze fosforu pôsobia obzvlášť pri vysoko zaťažených pomalobežných prevodovkách a prispievajú k tvorbe stabilného a proti zadretiu pôsobiacieho mazacieho filmu. Vysoká kvalita základového oleja v spojení s aditívami brzdiacimi oxidáciu zaručujú vysokú termickú zaťažiteľnosť a dlhú použiteľnosť. Znáša sa s bežnými tesniacimi materiálmi a s obvyklými vnútornými lakovými nátermi.

MOŽNOSTI POUŽITIA

Druhy Agip BLASIA sú použiteľné ako vysokovýkonné prevodové oleje pre brodivé a obehové mazanie vo všetkých voči oleju tesne zapúzdrených prevodovkách, obzvlášť pri mechanicky vysokonáročných mazacích miestach, ako napr. pomalobežné a silne zaťažené klzná a valivé ložiská, spojky, vretená a prevodovky s vysokými mernými plošnými tlakmi a obrátkami. Pretože tieto oleje neobsahujú olovené mydlá, môžu sa použiť aj na mazanie olejovou hmlou.

Pri výbere produktu je potrebné dbať na predpisy výrobcov !

číslo produktu: 0505, -03, -09, -10, -15, -17, -19

tlač: 04/03

strana 1 z 1



DOPLŇUJÚCE FYZIKÁLNO-TECHNICKÉ ÚDAJE

Agip BLASIA	Jednotky	68	100	150	220	320	460	680	Skúšobné metódy
Číslo kyslosti (s)	mg KOH/g	0,4	0,5	0,5	0,5	0,5	0,6	0,6	DIN 51 558 T.1
Popol (sírany)	% hmot.	0,04							DIN 51 575
Skoksovatený zvyšok podľa Conradsona	% hmot.	0,1	0,1	0,3	0,4	0,5	0,7	1,5	DIN 51 551
Korozívny účinok na meď	stupeň korózie	I - 100 A 3							DIN 51 759
Vlastnosti ochrany proti korózii voči oceli	stupeň korózie	0 - A							DIN 51 355Metóda A
Stanovenie nerozpustných látok	g/100 g	< 0,03							DIN 51 592
Deemulgačná schopnosť pri 54 °C	min	15	10	---	---	---	---	---	
pri 82 °C	min			15	15	15	15	---	DIN 51 599
Obsah vody	g/100g	< 0,1							DIN ISO 3733
FZG-Test A/16,6/140 Stupeň poškodzujúcej sily		> 12							DIN 51 354 T.2
Špecifická zmena hmotnosti	mg/KWh	< 0,27							
Timkenova skúška Úžitocné zaťaženie	lbs	60	60	60	65	60	65	65	

ŠPECIFIKÁCIE

Spĺňa, resp. prevyšuje nasledujúce špecifikácie:

DIN 51 517 T.3 (CLP)

Thyssen TH-N 256 I42

CINCINNATI MILACRON P63 (68), P77 (150), P74 (220), P35 (460)

OCHRANA ZDRAVIA

Pri zaobchádzaní s produktami na báze minerálneho oleja je potrebné dbať na bezpečnostné opatrenia !

Likvidácia podľa Zákona o odpadoch: Katalógové číslo odpadu: 13 02 06

Trieda ohrozenia vôd (WGK): I samozaradenie podľa VwVwS

číslo produktu: 0505, -03, -09, -10, -15, -17, -19

tlač: 04/03

strana 2 z 1