



Obehové mazivá a tlakové kvapaliny z parafinických základových olejov s účinnými látkami na zlepšenie ochrany proti korózii a odolnosti voči starnutiu.

FYZIKÁLNE VLASTNOSTI

AGIP ACER

	Jednotky	MV 10	15	22	32	46	68	100	150	220	320	460
Kinematická viskozita												
pri 0 °C	mm ² /s	62	92	165	280	495	850	1000	7800	15000	28000	50000
pri 40 °C	mm ² /s	10	14,3	21,4	30	44	64	100	141	206	300	462
pri 50 °C	mm ² /s	7,4	10,3	15,7	20,3	29,4	39,6	61	84	122	160	245
pri 100 °C	mm ² /s	2,7	3,3	4,2	5,3	6,8	8,6	11,4	14,4	19,6	24,6	31,4
Viskozitný index		98	98	100	106	100	98	95	95	95	95	95
Hustota pri 15°C	kg/m ³	865	855	860	875	880	885	895	895	895	900	905
Bod vzplanutia o. k.	°C	150	185	200	210	220	225	235	245	275	295	295
Bod tuhnutia	°C	-24	-21	-21	-18	-18	-18	-15	-15	-9	-6	-6
Označenie	DIN 51517, č.2	CL	CL	CL	CL	CL	CL	CL	CL	CL	CL	CL
Trieda ISO-VG		10	15	22	32	46	68	100	150	220	320	460

KVALITATÍVNE ZNAKY

Oleje Agip ACER sa vyznačujú priaznivým prirodzeným viskozitno-teplotným správaním sa, dobrou schopnosťou tiecť za chladu, vysokou odolnosťou voči starnutiu a teplotnou zaťažiteľnosťou, zlepšenou ochranou proti korózii, neutrálnosťou voči všetkým kovom, dobrou schopnosťou oddeľovať vodu a vzduch, ako aj nepatrným sklonom k peneniu.

Je zaručená ich znášateľnosť s bežnými tesniacimi materiálmi a bežne používanými vnútornými lakovými nátermi.

MOŽNOSTI POUŽITIA

Oleje Agip ACER majú vysoký stupeň čistoty a hodia sa ako obehové oleje pre ložiská a prevodovky na obrábacích strojoch, v kompresoroch, vodných turbínach, papierenských strojoch a ventilátoroch.

Agip ACER MV 10 sa odporúča hlavne na mazanie vretien obrábacích strojov.

Okrem toho sa môžu použiť pre hydrauliku, hydraulické regulačné a radiacie zariadenia, pokiaľ sa nepožaduje olej so zvýšenou tlakovou odolnosťou (EP-prísady), alebo s čistiacim účinkom (HD-prísady). Druhy s nižšou viskozitou sa používajú prevažne v rýchlobežných ložiskách a prevodovkách. Vyššie viskozity sa hodia pre ťažké pohony so zvýšenými teplotami a nižšími obrátkami, ako aj pre termicky vysoko zaťažené mazacie miesta na rotačných peciach a vysokotlakových kompresoroch.



AGIP ACER

KATALOGOVÉ LISTY

DOPLŇUJÚCE FYZIKÁLNO-TECHNICKÉ ÚDAJE

Agip ACER	Jednotky	MV10	15	22	32	46	68	100	150	220	320	460	
Číslo kyslosti	mgKOH/g	0,09	0,08	0,05	0,04	0,08	0,08	0,06	0,04	0,04	0,08	0,09	
Správanie sa pri starnutí Nárast čísla kyslosti po 1000 hodinách	mgKOH/g	0,45	0,5	1,1	1,9	0,4	1,9	1,5	2,0	1,5	1,0	1,5	
Korozívny účinok na meď	stupeň	I A – 100								2 B - 120		I A - 10	
Ochrana proti korózii voči oceli	stupeň	0 – A											
Schopnosť odľučovať vzduch pri 50 °C	min.	1	1	3	4	4	10	11	24	--	--	--	
Demulgačná schopnosť pri 54 °C pri 82 °C	min. min.	5 --	5 --	5 --	15 --	20 --	30 --	-- 10	-- 5	-- 10	-- 20	-- 20	
Penivosť (Metóda B)	S1 S2 S3	ml ml ml	40/0 10/0 30/0	50/0 10/0 50/0	50/0 20/0 40/0	50/0 30/0 40/0	40/0 30/0 20/0	20/0 20/0 20/0	20/0 10/0 40/0	Sp/0 Sp/0 Sp/0	Sp/0 10/0 Sp/0	Sp/0 10/0 Sp/0	
Označenie	DIN51524 č. I	HL10	--	HL22	HL32	HL46	HL68	HL100	--	--	--	--	
Označenie	DIN 51506	--	--	VBL 22	VCL 32	VCL 46	VCL 68	VCL 100	VCL 150	VCL 220	VBL 320	VBL 460	

SPLŇA, RESP. PREKRAČUJE NASLEDUJÚCE ŠPECIFIKÁCIE

DIN 51 517 č. 2 (CL)
DIN 51 524 č. 1 (HL)
DIN 51 506 (VBL/VCL)
ISO-L-FC (Agip ACER MV 10)

AFNOR NF E 48-600, CAT. HL
CETOP RP 91 H, CAT HL
BS 423 I PAS 3 CAT. HSC
AGMA 250.04
MORGOIL (Morgoil lubricant Specification)
February 2nd 1998 Rev. 1a (pre ISO VG 32-680)
CINCINNATI P-38,P-54,P-55,P-57,P-62
AFNOR NF E 48-600 CAT. HL
ASLE H-150, H-215, H-315
G.M.T. B 9210
SULZER ZBS 2201

OCHRANA ZDRAVIA

Pri zaobchádzaní s produktami na báze minerálneho oleja je potrebné zbrať na bezpečnostné opatrenia !

Likvidácia podľa Zákona o odpadoch: Katalógové číslo odpadu: 13 01 10

Trieda ohrozenia vôd (WGK): 2 samozaradenie podľa VwVwS

číslo produktu: 0531-36, 40-42, 44-45

tlač: 09/03

strana 2 z 2

